

Zeparo Cyclone

Fino a 9 volte più efficace nel separare le impurità



lunga vita
il nostro impegno
www.imi-hydronic.it
all'impianto

Fatto

N°11

ENERGY
INSIGHTS

Nei primi cinque anni di vita di un impianto di riscaldamento o di raffreddamento, i costi di pompaggio possono aumentare anche del 35%* a causa dei fenomeni di corrosione e deposito di impurità.

I separatori di impurità Zeparo Dirt di nuova generazione rimuovono le impurità e le particelle di fango presenti negli impianti di riscaldamento e raffreddamento in modo molto più rapido ed efficace rispetto ai sistemi precedenti.

Il nuovo standard di separazione delle impurità e delle particelle di fango si basa sulla tecnologia a ciclone, che rivoluziona la depurazione del liquido negli impianti HVAC. Questa tecnologia garantisce una separazione delle impurità ad alte prestazioni fino a 9 volte più efficace rispetto a tecnologie o prodotti analoghi.

Per saperne di più:
www.imi-hydronic.it



Engineering
GREAT Solutions

Zeparo Cyclone

Protegge i dispositivi critici (caldaie, pompe, valvole) dagli effetti dannosi delle impurità

Fino a 9x più efficiente nel separare le impurità

Coppella isolante con magneti, per una ancora più efficiente rimozione della magnetite



Si può eseguire il lavaggio mentre è in esercizio (diversamente dai filtri)

Riduce i costi di manutenzione ed i guasti ai dispositivi installati

Già da tempo nota, la tecnologia a ciclone trova impiego in applicazioni industriali come la depurazione dei fumi nelle centrali elettriche o la rimozione delle particelle di polvere dagli scarichi.

L'eliminazione delle impurità e delle particelle di fango è indispensabile per garantire l'efficienza e l'affidabilità operativa dei componenti installati, come caldaie, pompe, valvole e scambiatori di calore. Le impurità possono influire così pesantemente sul rendimento termico degli elementi riscaldanti da rendere impossibile l'ottenimento della temperatura ambiente desiderata. Il risultato è uno scarso comfort ambientale. La separazione delle impurità e delle particelle di fango assicura inoltre una maggiore durata in servizio dell'impianto e costi energetici ridotti.

Anche in presenza di temperature elevate, Zeparo Dirt è il prodotto ideale per la separazione di impurità e particelle di fango, oltre che della magnetite (ossido di ferro nero).



Incrostazioni nelle valvole e nei tubi



Radiatori ostruiti dalle incrostazioni e depositi

Le principali caratteristiche

- > Rendimento elevato garantito dalla tecnologia a ciclonica
- > Funzionamento ottimale anche a temperature elevate (fino a 110°C) grazie allo speciale corpo interno realizzato in polimero ad alto rendimento (PPS)
- > Elevata efficienza di separazione, indipendentemente dalla dimensione
- > Valvola di spurgo ad angolo per una pulizia più rapida e semplice
- > Esecuzione „in-line” per una maggiore facilità di installazione e manutenzione
- > Pressione nominale: PN10
La misura ¾” può essere facilmente collegata a tubi di rame (15, 18 e 22mm) con l'ausilio di un raccordo a compressione
- > Esclusiva coppella isolante accessoria con magneti per una facile installazione anche su dispositivi già installati

I vantaggi

- > Depura l'impianto in meno cicli (fino a 9 volte più rapido)
- > Ideale per qualsiasi tipo di impianto di piccole e medie dimensioni, fino a una potenza di 300 kW
- > Protegge le pompe e altri componenti critici del l'impianto da impurità, fanghi e magnetite. Per una maggiore efficienza di separazione della magnetite, è disponibile un modello con magnete.
- > Nessun rischio di ostruzione o intasamento (come ad esempio nel caso di defangatori e filtri)
- > Con coppella isolante accessoria con magneti per elevare ulteriormente l'efficienza di separazione di fanghi e magnetite.



Find out more
www.imi-hydraulic.it

